

**CA 08****螺柱焊枪**

CD系列和ARC系列螺柱焊机专用
依据现行标准制定

技术数据

焊接范围:	M 3 – M 8, Ø 2 – Ø 8 mm (其他尺寸根据需求而定)
螺柱长度:	6 – 40 mm, 更长的螺柱可使用选配件焊接
焊接材料:	低碳钢镀铜、不锈钢、铝、黄铜
螺柱种类:	根据 ISO 13918
提升范围:	最大提升高度 4.5 mm, 有级调节
弹簧压力:	可调节, 有级调节
电缆规格:	3 m, 25 mm ²
保护等级:	IP 20
工作噪音:	> 90 dB (可能发生在焊接时)
外形尺寸:	190 × 40 × 140 mm (不含电缆线)
焊枪重量:	0.7 kg (不含电缆线)
订货序号:	92-20-0255

一般信息**主要应用:**

- 特别适用于薄板焊接 (金属板厚度至少为 0.5 mm)

焊接方式:

- 间隙式焊接 (提升式焊接)
- 短周期拉弧焊接

产品优势**结构特点**

- 耐冲击塑料制成的硬质外壳
- 耐扭外壳, 以适应焊枪内所有配件 (如滚珠直线轴承)
- 零间隙滚珠直线轴承引导焊枪活塞
- 密封焊枪活塞引导
- 符合人体工程学设计
- 焊枪尺寸紧凑
- 集成提升调节和弹簧压力调节
- 螺柱长度可自由调节 (最长为 40 mm, 40 mm 以上的螺柱需使用加长杆)
- 在长期生产中测试得出的合理的机械结构



安全性

- 弹簧压力参数可锁定
- 提升高度参数可锁定
- 高安全级别，防止所选参数被意外更改
- 对焊接飞溅有引导系统，防止工作人员被飞溅物烫伤

焊接特性

- 任意调节焊接参数，直至达到最佳的焊接结果
- 最佳操作手感，不会导致操作疲劳
- 可在较难进入的地方实施螺柱焊接
- 在有表面涂层的金属板上也可进行焊接（要求金属板干净，光滑平面，和良好接地）

（技术参数若有所改变，恕不另行通知）